

CERTIFICATE OF MAILING

I hereby certify that this document is being deposited with the United States Postal Service as first class mail in an envelope addressed to: Commissioner For Patents, P.O. Box 1450, Alexandria, VA 22313-1450 on the date set forth below.



*Kathy M. Brownfield*  
(signature)

Date of signature and deposit - 8 - 2 - 05

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Application of: )  
SCOTT WOODWARD BENNETT et al. ) Group Art Unit 3745  
 )  
Serial No. 10/767,832 )  
 )  
Filed: January 29, 2004 )  
 )  
For: HYDRAULIC PISTON MADE FROM ) Attorney Docket 1-25009  
ROLLED SHEET METAL, METHOD )  
FOR ITS MANUFACTURE AND )  
INTERMEDIATE PRODUCT OF THE )  
METHOD )

---

Commissioner for Patents  
P.O. Box 1450  
Alexandria, Virginia 22313-1450

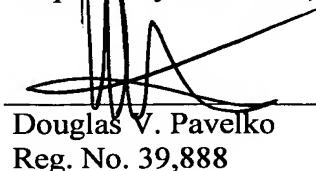
TRANSMITTAL OF PRIORITY DOCUMENT

Honorable Sir:

Attached please find the first two pages of the foreign application from which priority is claimed for this case:

Country: RU  
Application No.: 2001122026  
Filing Date: August 8, 2001

Respectfully submitted,



Douglas V. Pavelko  
Reg. No. 39,888

MacMillan, Sobanski & Todd, LLC  
One Maritime Plaza, Fourth Floor  
720 Water Street  
Toledo, Ohio 43604  
(419) 255-5900

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
27. Februar 2003 (27.02.2003)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 03/015980 A1**

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: **B23P 15/10**,  
F16D 65/20, F16J 1/00, B21D 22/21

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BENNETT, Scott,  
Woodward [US/US]; 261 South 250-East, Heide Park,  
UT (US). GELLER, Vladimir Grigorievich [RU/RU];  
Lunacharsky Prospekt, Haus 39, Apt. 185, St.Petersburg,  
194291 (RU). ELKIN, Nikolai Michailovich [RU/RU];  
Dibunovskaja Strasse, Haus 51, Apt. 58, St.Petersburg,  
197183 (RU).

(21) Internationales Aktenzeichen: **PCT/EP02/08887**

(22) Internationales Anmeldedatum:  
8. August 2002 (08.08.2002)

(25) Einreichungssprache: **Deutsch**

(26) Veröffentlichungssprache: **Deutsch**

(74) Anwälte: BEYER, Andreas usw.; Wuesthoff &  
Wuesthoff, Schweigerstrasse 2, 81541 München (DE).

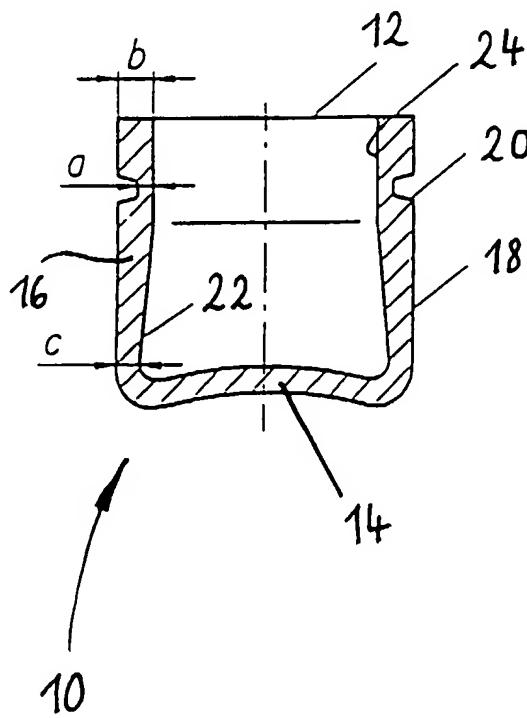
(30) Angaben zur Priorität:  
2001122026 8. August 2001 (08.08.2001) RU

(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT,  
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR,  
CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE,  
GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR,  
KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK,

*[Fortsetzung auf der nächsten Seite]*

(54) Title: HYDRAULIC PISTON CONSISTING OF ROLLED SHEET METAL, METHOD FOR PRODUCING THE SAME  
AND AN INTERMEDIATE PRODUCT OBTAINED BY SAID METHOD

(54) Bezeichnung: HYDRAULIKKOLBEN AUS WALZBLECH, VERFAHREN ZU DESSEN HERSTELLUNG UND  
ZWISCHENPRODUKT DES VERFAHRENS



(57) Abstract: The invention relates to a tumbler-shaped hydraulic piston (10) consisting of rolled sheet metal, comprising an open end (12), a lateral wall (16) with a cylindrical external surface (18) and an internal surface (22), in addition to a piston base (14). The external surface (18) of the lateral wall (16) is provided with an annular groove (20) in a section that adjoins the open end (12). To ensure a light construction that is highly stable and easy to produce, the part of the internal surface (22) adjoining the open end (12) and extending axially beyond the annular groove (20) is cylindrical and the thickness of the lateral wall (16) reduces from the section (24) of the internal surface (22) to the piston base (14) in a uniform manner.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft einen becherförmigen Hydraulikkolben (10) aus Walzblech, der ein offenes Ende (12), eine Seitenwand (16) mit einer zylindrischen Außenfläche (18) und einer Innenfläche (22), sowie einen Kolbenboden (14) aufweist. Die Seitenwand (16) ist auf ihrer Außenfläche (18) in einem an das offene Ende (12) angrenzenden Abschnitt mit einer Ringnut (20) versehen. Zur Sicherstellung einer leichten Bauweise bei hoher Stabilität und leichter Herstellbarkeit weist der Teil der Innenfläche (22), der an das offene Ende (12) angrenzt und sich axial über die Ringnut (20) erstreckt, eine zylindrische Form auf, und die Dicke der Seitenwand (16) verringert sich von dem Abschnitt (24) der Innenfläche (22) bis zum Kolbenboden (14) monoton.

WO 03/015980 A1



MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

**Erklärung gemäß Regel 4.17:**

— *hinsichtlich der Berechtigung des Anmelders, die Priorität einer früheren Anmeldung zu beanspruchen (Regel 4.17 Ziffer iii) für alle Bestimmungsstaaten*

**(84) Bestimmungsstaaten (regional):** ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

**Veröffentlicht:**

— *mit internationalem Recherchenbericht*

*Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.*